

OSG eラーニングを受講して

技術第1班 佐藤 大輔
木村 英人

1. はじめに

令和2年11月～令和3年2月までの間に、OSGのeラーニングを受講した。

2. 概要

インターネットで工具の基礎知識や実践的な技術を習得でき、パソコンの前に居ながら目の前でセミナー受講している感覚で、手軽に自分のペースで学べる。新入社員教育やスキルアップに活用できる。

3. 受講コース

- ・エンドミル入門
- ・旋削工具
- ・穴ねじ加工上級
- ・ミーリング加工上級

4. 受講期間

1講座 2ヶ月

5. 受講料

1講座 3000円

6. 修了認定

受講期間内に所定の課題を終了し、テストにおいて70点以上が修了となる。

7. コース内容

・エンドミル入門(全10章)

- 第1章 エンドミルとは
- 第2章 加工例
- 第3章 エンドミルの仕様
- 第4章 形状(前半)
- 第5章 形状(後半)
- 第6章 エンドミルの種類
- 第7章 切削条件(1)
- 第8章 切削条件(2)
- 第9章 エンドミルをより良く使うために
- 第10章 工具摩耗

・旋削工具(全10章)

- 第1章 旋削概論
- 第2章 旋削加工のしくみ
- 第3章 インサートの仕様

第4章 インサートの呼び

第5章 ホルダの呼び

第6章 切削条件

第7章 選定のポイント

第8章 摩耗のパターン

第9章 トラブル対策(びびり)

第10章 プラスアルファの使い方

・穴ねじ加工上級(全10章)

第1章 穴加工・ねじ加工の基礎(前編)

第2章 穴加工・ねじ加工の基礎(後編)

第3章 スパイラルタップの刃欠け

第4章 タップの刃欠け・折損

第5章 トラブルの多い穴加工

第6章 穴の精度

第7章 様々なねじ規格

第8章 ゲージ問い合わせ事例

第9章 工具選定演習 大径ねじ加工1

第10章 工具選定演習 大径ねじ加工2

・ミーリング加工上級(全10章)

第11章 ミーリング加工の基礎 前編

第12章 ミーリング加工の基礎(後編)

第13章 インデキサブルカッタの選定(前編)

第14章 インデキサブルカッタの選定(後編)

第15章 エンドミルの選定

第16章 インデキサブル工具の勘所(前編)

第17章 インデキサブル工具の勘所(後編)

第18章 エンドミルの勘所(前編)

第19章 エンドミルの勘所(後編)

第20章 トラブルシューティング

8. おわりに

今回のeラーニングを受講して、今までの知識を覆す事やeラーニングの良いところを発見出来た事と、工具も進化しているので定期的にも工具メーカーなどの講習会などに参加して、最先端の技術を知ることの大切さなど知ることが出来ました。