

森精機NCスクール 参加報告

技術第1班 佐藤 大輔

1. はじめに

このNCスクールは優れた加工技術者育成とともにNC機械導入時の立ち上がりをスムーズにするためのもので、マシニングセンタのプログラムから加工まで実践に則した基礎知識と技能を総合的に学ぶものである。

2. 受講資格

- ・フライスなどの作業及び加工技術について理解がある
- ・図面が読め、簡単な数学（座標・三角関数など）を理解している
- ・技術習得に意欲がある

3. 日程

平成23年10月3日（月）～7日（金）
森精機製作所千葉営業所

4. 研修内容等

- ・マシニングセンタと
- ・マシニングセンタの種類
- ・図面から製品まで
- ・座標
- ・加工原点
- ・アブソリュート座標とインクリメンタル座標
- ・S機能（主軸機能）
- ・T機能（工具選択機能）
- ・M機能（補助機能）
- ・G機能（準備機能）
 - G00（位置決め）
 - G01（直線機能）
 - G02、G03（円弧補間）
 - 練習問題（円弧）
- ・G28（原点復帰）

- ・G43（工具長補正+）
- ・G49（工具長補正キャンセル）
- ・G41、42（工具径補正）
 - G41 ダウンカット
 - G42 アップカット
- ・G40（工具径補正キャンセル）
- ・G54～G59（ワーク座標系設定）
- ・G17、18、19（平面選択）
- ・固定サイクル
 - G81（スポットドリルサイクル）
 - G82（カウンターボーリング）
 - G83（深穴ドリリングサイクル）
 - G73（高速深穴ドリリングサイクル）
 - G84（タッピングサイクル）
 - G85（ボーリングサイクル）
 - G76（ファインボーリングサイクル）
- ・D機能
- ・H機能
- ・課題ワーク1
- ・課題ワーク2

5. 研修会に参加して

マシニングセンタの基本から見直す事ができ、さらに詳しく中身を知ることができた今回の講習会は民間企業の方との講習会だったので、学校では聞けない貴重な話などをきけたので、とても良い経験になった。

NCスクールに参加できた事で、今後の実習や製作に役立つ経験ができた。今後もこのような講習会は、時間と予算があれば参加すべきだと思う。