

マシニングセンタプログラミング技術講習 参加報告

第1班 佐藤真人

1.はじめに

切削工程を行う生産現場では、現在多くのNC工作機械が普及している。その中でも、MCはNC工作機械の代表的なものになっており、使用するには専門的な知識が必要となる。本講習では、MCの概要や使用する上で必ず必要となるNCプログラムに関する基礎知識を学ぶと同時に一連の作業を行うことでMCの理解を深め活用出来るようになることを目的とし、“各種機能編”と“固定サイクル編”の2テーマに分けて開催された。

2.主催

山形職業能力開発促進センター

3.会場

ポリテクセンター山形

4.期間

令和4年7月26、27日 各種機能編
7月28、29日 固定サイクル編

5.日程

<1日目>各種機能編

9:00~9:30 マシニングセンタ概要
(種類、構造、作業手順、
プログラミング方法)

9:30~11:00 移動指令
(位置決め、直線補間、円弧補間)

11:00~12:00 座標系

12:00~13:00 昼休み

13:00~15:00 プログラムの基本機能
(T・S・F・M・G機能)

3:00~16:00 プログラミング演習

<2日目>各種機能編

9:00~12:00 プログラムの基本機能
(T・S・F・M・G機能)

12:00~13:00 昼休み

13:00~16:00 プログラミング演習

<3日目>固定サイクル編

9:00~10:30 固定サイクル概要

10:30~12:00 サブプログラム概要

12:00~13:00 昼休み

13:00~14:30 プログラミング演習

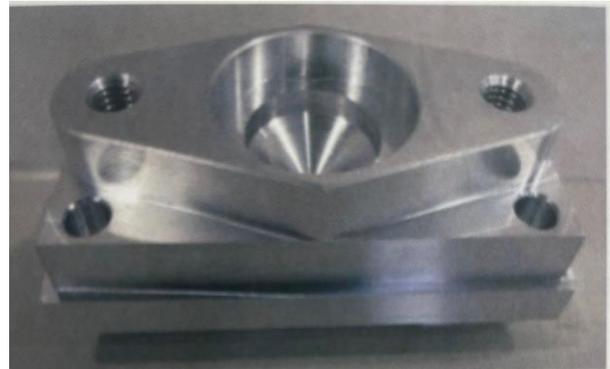
14:30~16:00 課題プログラム作成

<4日目>

9:00~12:00 課題プログラム作成

12:00~13:00 昼休み

13:00~16:00 課題プログラム加工



6.おわりに

MCの作業経験はあったが、改めて講習を受けた事でより理解を深めることができ活用する幅を広げる事ができた。

また、MCに関する知識だけでなく講習を担当して下さった講師の方の説明の仕方も大変勉強になり、自身が担当する実習・実験に活かしていきたいと思った。