

在職者セミナー 参加報告

技術第1班 佐藤 大輔

1. はじめに

この講習は部品加工や治工具製作における汎用フライス盤作業の技能高度化をめざして、加工方法の検討や段取り等を通して、実践的なフライス盤作業に関する問題解決能力を習得するものである。

2. 受講資格

機械加工作業に技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

3. 日程

平成 25 年 1 月 8 日 (火) ~ 11 日 (金)
ポリテクセンター山形

4. 研修内容等

- ・ 機械操作



- ・ マシンバイスの平行出し
- ・ 切削条件の考え方

回転数

$$N = \frac{1000V}{\pi D}$$

送り速度

$$F = fz \times z \times N$$

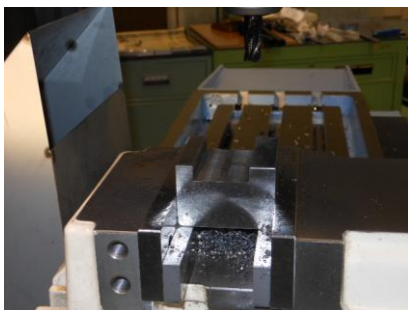
フライス加工における切削動力

$$Ne = \frac{a \times b \times F \times ks}{60 \times 10^6 \times \eta}$$

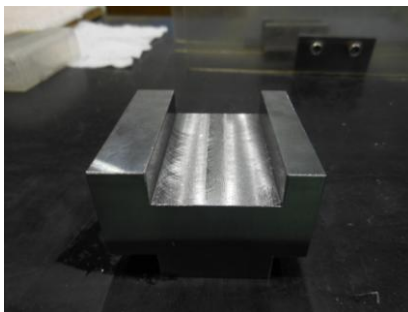
- ・ 正面フライスによる六面体加工



- ・ エンドミルによる段・溝加工



- ・ 完成品



5. 研修会に参加して

立フライス盤作業の基本が自分に備わっているか心配でこの研修に参加したが、十分に基本が身につけていることを実感できた。さらに今まで使った事のない工具等を使う事ができ、いい経験ができた。