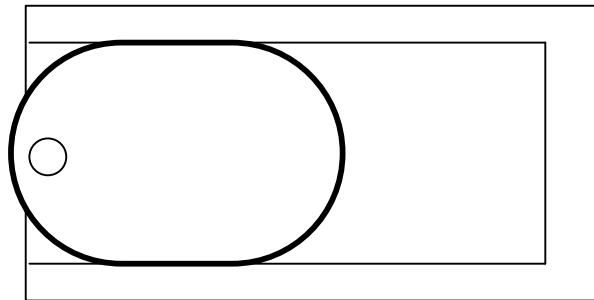
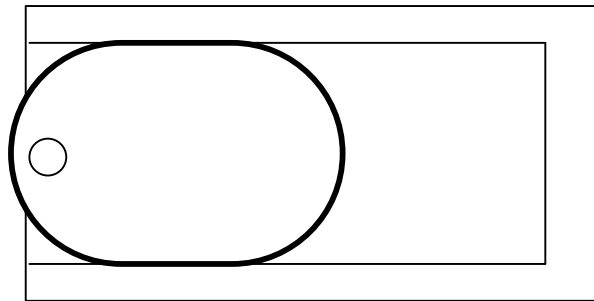


ものづくり体験講座



プログラムオフセット

ワーク座標原点 G59

工具番号 T14

(Φ2ボールエンドミル)

工具長補正番号 H14

工具回転数(rpm) S=1200

切削送り速度(m/min) F=100